



СВИДЕТЕЛЬСТВО О ТИПОВОМ ОДОБРЕНИИ
TYPE APPROVAL CERTIFICATE

Изготовитель
Manufacturer

АО "ЦТСС" (ИНН 7805482938)
SC SSTC

Адрес
Address

Россия, 198095, Санкт-Петербург, ул. Промышленная, 7
7, Promyshlennaya str., St. Petersburg, 198095, Russia

Изделие*
Product*

Материал полимерных компенсаторов "ЭПМ"
Двухкомпонентный полимерный материал на основе эпоксидной смолы

Polymeric material for chockfast "ЭПМ"
Two component polymer on the base of epoxy

Код номенклатуры 13350110
Code of nomenclature

На основании освидетельствования и проведенных испытаний удостоверяется, что вышеупомянутое(ые) изделие(я) удовлетворяет(ют) требованиям Российского морского регистра судоходства.
This is to certify that on the basis of the survey and tests carried out the above mentioned item(s) complies(ly) with the requirements of Russian Maritime Register of Shipping.

Гл. 6.10 Части XIII "Правил классификации и постройки морских судов", 2023.

Гл. 3.6 Части III "Правил технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов", 2023.
Chapter 6.10 of Part XIII of the "Rules for the Classification and Construction of Sea-Going Ships", 2023.

Chapter 3.6 of Part III of the "Rules for Technical Supervision during Construction of Ship and Manufacture of Materials for Ships", 2023.

Настоящее Свидетельство о типовом одобрении действительно до 05.04.2028
This Type Approval Certificate is valid until

Настоящее Свидетельство о типовом одобрении теряет силу в случаях, установленных в Правилах технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов.

This Type Approval Certificate becomes invalid in cases stipulated in Rules for the Technical Supervision during Construction of Ships and Manufacture of Shipboard Materials and Products.

Дата выдачи 05.04.2023
Date of issue

№ 23.44.01.03559.120

Российский морской регистр судоходства
Russian Maritime Register of Shipping

М.П.
L.S.

(подпись)
signature

Кутеев М.Н. / М. Kuteev
(фамилия, инициалы)
name

*Дополнительную информацию смотри на обороте.
Additional information see overleaf.

Технические данные
Technical data

**Максимальная суммарная удельная нагрузка (центрируемые механизмы), МПа /
Maximum total surface pressure (centralized gears), МПа:** 10 (+40 °C); 8.7 (+50 °C);
7.8 (+60 °C); 6.4 (+70 °C);
5.0 (+80 °C)

**Максимальная суммарная удельная нагрузка (не центрируемые механизмы), МПа / 15
Maximum total surface pressure (non centralized gears), МПа:**

Температура эксплуатации, °C / Application temperature, °C: - 40... + 80 °C

Техническая документация и дата ее одобрения Российским морским регистром судоходства
Technical documentation and the date of its approval by Russian Maritime Register of Shipping

**Технические условия ТУ 2225-093-07502259-2014, Инструкция по применению ГКЛИ.3330-099-2018
одобрены письмом РС No.120-381-02-68782 от 03.04.2023
Technical Specification ТУ2225-093-07502259-2014, Instruction on installation ГКЛИ.3330-099-2018
were approved by RS letter No.120-381-02-68782 of 03.04.2023**

Образец изделия испытан под техническим наблюдением Российского морского регистра судоходства.
Product's specimen has been tested under the technical supervision of Russian Maritime Register of Shipping.

Акт № 23.44.02.02330.120 от 05.04.2023
Report No. of

Область применения и ограничения
Application and limitations

**Предназначен для использования в качестве подкладок при установке главных и вспомогательных механизмов,
рулевых устройств, дейдвудных труб, подшипников валопровода, палубных и других механизмов.
Установка механизмов на пластмассовых подкладках должна производиться по согласованной с Регистром
документации.**

**It is intended for application as pads for mounting of main and auxiliary engines, steering systems, sterntubes, shaft
bearings, deck mechanisms and others.**

Machinery shall be installed on the plastic pads in accordance with approved by RS documentations.

Вид документа, выдаваемого на изделие
Type of document issued for product

**МС - Документ, оформляемый изготовителем
The document drawn up by the Manufacturer.**

